

DC-618

RIFILO / TAGLIO / CORDONATURA



Completamente automatizzata la DC-618 è la nuova soluzione di finitura compatta di Duplo, progettata per la stampa digitale di oggi.

Con la capacità di eseguire fino a 6 rifili, 30 tagli e 20 cordonature in un unico passaggio, la DC-618 offre una finitura perfetta fino a 23 fogli al minuto senza bordi bianchi e senza rovinare il toner.

Portati a casa la finitura con la Multifunzione DC-618!

FINITURA DI APPLICAZIONI ON DEMAND

- Biglietti da visita resa 21
- Brochure
- Fino a 23 fogli/minuto
- Cartoline
- Menu
- Grammatatura carta fino a 400 g/m²
- Biglietti di auguri
- Direct mail
- Fino a 6 rifili, 30 tagli e 20 cordonature
- Inviti
- Copertine libri
- Capacità alimentatore 100 mm
- Biglietti perforati
- Buoni sconto
- PC Controller
- Scanner barcode & segno registro

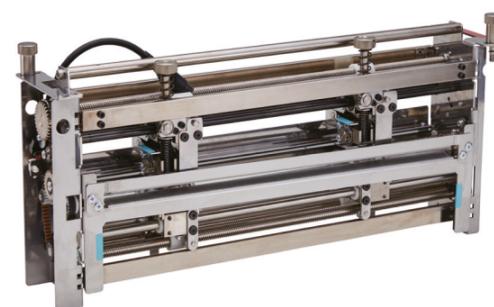
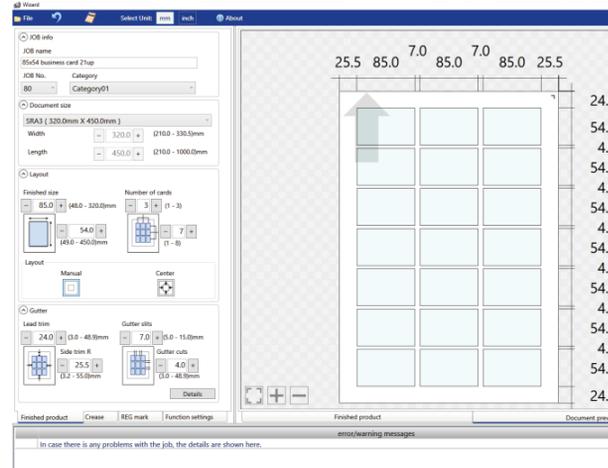
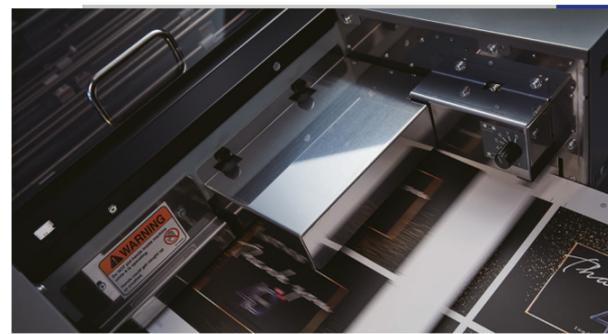
E molto altro ancora!



FLESSIBILITÀ AUTOMATIZZATA PER RISULTATI OTTIMALI

La DC-618 è dotata di lame rotanti, di lama per taglierina e di cordonatrice con profondità regolabile; che insieme alle opzioni di perforatura e cordonatura, offre la versatilità di più attrezzature in un unico sistema All-In-One.

- L'impilatore può raccogliere ordinatamente piccoli pezzi finiti come biglietti da visita e cartoline, oppure pezzi di formato più grande.
- La cordonatura dei fogli impedisce la rottura del toner durante la piega.
- Le prestazioni di cordonatura possono essere ottimizzate per diversi lavori regolando profondità e larghezza.
- Dispone di serie di un vassoio di alimentazione e di un impilatore adatto a fogli di grande formato per aumentare la produttività.



UN NUOVO PC CONTROLLER PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ

Utilizzando l'interfaccia utente del PC Windows, anche gli operatori inesperti possono programmare i lavori con facilità, fare aggiustamenti rapidi e salvare un numero illimitato di lavori sul computer per un cambio lavoro istantaneo. I lavori possono essere rivisti e modificati anche mentre la macchina è in funzione, riducendo ulteriormente i tempi di lavoro dell'operatore e aumentando l'efficienza. In alternativa, gli operatori possono utilizzare il pannello di controllo LCD a colori per salvare fino a 250 lavori nella memoria della macchina.



ESTENDE LE POSSIBILITÀ CON MOLTEPLICI OPZIONI DI FINITURA

Lama d'aria - Fornisce un'ulteriore separazione della carta per garantire un'alimentazione fluida di fogli spessi.

Ottimizza il layout e la produttività e permette un'ampia gamma di applicazioni complesse e di alto valore come i biglietti con perforazione o cartoline.

Modulo di perforazione - Impostazione manuale con due utensili per la perforazione continua o per le cordonature in direzione del movimento della carta.

Rotary Tool Module (RTM) - Simile al perforatore ma il posizionamento e la regolazione sono automatizzati. Le perforazioni possono essere settoriali in posizioni programmabili.

Cross-Perforation Module (CPM) - Crea perforazioni multiple di settoriali su tutta la lunghezza del foglio.



PRESTAMPA E FINITURA AUTOMATIZZATA CON EFI FIERY

Risparmiate fino al 70% di tempo di settaggio automatizzando la preparazione del lavoro ed eliminando l'inserimento manuale dei dati con Fiere Impose® in ambienti di stampa Fiere Driven™. Utilizzate i modelli di imposition Duplo per Fiere Impose che corrispondono ai modelli di finitura su DC 618, oppure create layout personalizzati sul PC Controller, importateli in Fiere Impose e visualizzate l'anteprima delle linee di finitura per verificarne la qualità prima della stampa. Questa integrazione offre flussi di lavoro che consentono di risparmiare tempo, ridurre errori, e accelerare i tempi di lavoro. Per saperne di più, scarica le guide e modelli su www.duplointernational.com/uk/Cutter-Creaser/prodotti/2028



SCANNER AUTOMATICO DI CODICE A BARRE E SEGNO DI REGISTRO

Utilizzando il CCD integrato per leggere un codice a barre stampato, la DC-618 richiamerà il lavoro dalla memoria e imposterà gli utensili automaticamente, riducendo i tempi di cambio lavoro e gli errori. In questo modo, i vari lavori possono essere caricati ed eseguiti automaticamente mentre l'operatore si occupa di altri compiti. Questa automazione è completata da una seconda funzione del CCD che legge un segno di registro e compensa qualsiasi movimento orizzontale e verticale dell'immagine rispetto al foglio, garantendo ogni volta una finitura di precisione.